

Objetivo: desarrollar un modelo de CRP - SAP R/3 empleando la parametrización y funciones standard del sistema, para facilitar el uso por parte de los usuarios y generar programas de trabajo confiables para cada sector.

Alcance: el sistema se podrá aplicar a empresas requiriendo la planificación de capacidades para el área de producción (PP), producción por procesos (PP-PI), mantenimiento de planta (PM), sistema de proyectos (PS) o gestión de calidad (QM).

Funcionalidades: conforme a la versión del producto, se pueden citar:

Funcionalidad	Standard	Premium	Custom
Presentación de un chart tipo Gantt para las órdenes ya programadas	✓	✓	
Diseño de tabla con campos conforme a requerimientos de usuario	✓	✓	
Trabajo sobre entorno puramente gráfico, sin tablas, para ampliar la visión del proceso de programación.	✓	✓	
Escala de tiempo conforme a requerimiento	✓	✓	
Perfil para corto plazo (dos semanas) y mediano plazo (dos meses)	✓	✓	
Objetos gráficos (operaciones) con detalle de colores y textos según requerimiento, basado en status (liberada, abierta), materiales confirmados, prioridades o retrasos, estado de instalación, etc.	✓	✓	
Gráficos de stock u otras variables de planificación en función del tiempo con conexión dinámica a la programación		✓	
Ajuste on the fly de parámetros de programación		✓	
Algoritmos para la optimización de la programación de producción, basado en costo total, setups, retrasos, etc.			✓

Implementación:

Se dispone de una interfase en la cual se define con el cliente el área de aplicación (módulo SAP), campos requeridos en tabla y objetos gráficos, criterio para la visualización de órdenes (colores), escalas de tiempo, etc.

Con esa definición se genera mediante una aplicación todo el esquema requerido para la implementación de la herramienta en los ambientes de desarrollo y calidad, para la realización de los tests respectivos.

Se revisan las mejoras que puedan surgir de las pruebas y se implementa en el ambiente productivo.

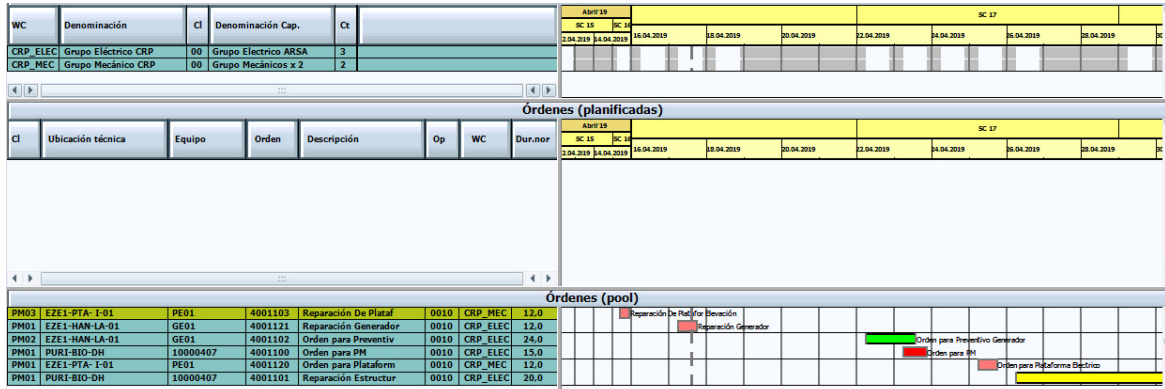
Además se controla la configuración de puestos de trabajo o recursos y la parametrización general que pueda afectar al proceso de programación.

Se estima que el proceso completo incluida la capacitación se puede completar en dos semanas, exceptuando la versión custom.

Aplicación para el Caso de PM: Mantenimiento

Para este módulo se generan órdenes correctivas o preventivas que referencian a equipos o ubicaciones técnicas e involucran equipos de mantenimiento eléctrico, mecánico o general con sus tiempos planeados de requerimiento. Estas órdenes poseen repuestos incluidos y se procesan a través de una serie de etapas como creación, liberación, notificación y cierre.

Empleando el producto CRP Wiz se obtiene una pantalla inicial de programación:



En el panel superior se indican los puestos de trabajo con el calendario de disponibilidad de cada uno y la cantidad de operarios asociados.

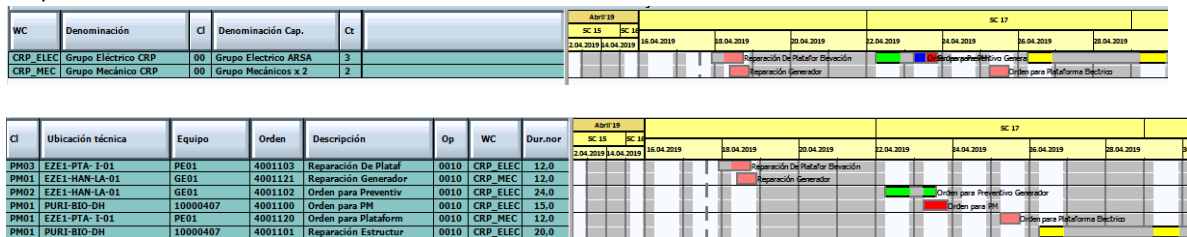
El panel inferior o pool de órdenes contiene todas las órdenes que deber ser programadas a los puestos de trabajo para generar el programa de trabajo del sector. Para este panel se indican las órdenes con su status:



Orden Abierta con Falta de material
 Orden liberada, lista para proceder
 Orden liberada, con falta de material
 Orden Abierta

En la tabla del panel se indican las propiedades de cada operación u orden, como clase de orden, equipo, ubicación técnica, puesto de trabajo asociado, tiempo de trabajo planeado, etc.

El proceso de programación consiste en mover, de manera manual o automática, las órdenes del panel a los puestos de trabajo del panel superior. Al realizar esta acción se completa el panel intermedio de Gantt de órdenes programadas. Allí se tiene el detalle del programa de trabajo para las próximas semanas.



La secuencia puede ser ordenada conforme a criterios como fecha de fin, número de orden o puesto de trabajo.

Los ajustes en el programa se pueden realizar gráficamente, por ejemplo, si se necesita postergar las órdenes que no poseen los repuestos como para iniciarse, se pueden mover hacia el futuro y anticipar alguna de las liberadas y con material confirmado.